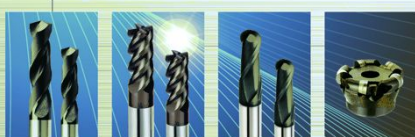


CNC 数控刀具

CARBIDE CUTTING TOOLS
BORE MACHINING
INDEXABLE CARBIDE END MILL



专业造就品质



CEMENTED CARBIDE TOOLS

简介 COMPANY PROFILE

本企业是生产整体硬质合金刀具、锯片铣刀、焊接成型刀具、可转位刀具、机床附件的专业生产厂家。

生产项目:

整体硬质合金钻头、铣刀、铰刀、嘉规、硬质合金锯片铣刀、合金刀片、螺旋立铣刀、焊接刀具、可转位刀具、加工中心刀具、刀柄等各类CNC机械加工领域。并承接各种非标刀具的设计与制造。

采用的材料的设备:

采用优质国产、进口棒材,采用德国先进的一流制造设备,来满足客户的各种需求,优质的材料、精良的设备,造就了企业一流的产品,谨此欢迎新老客户来电来函洽谈订购!

我们保证:

为提高用户生产力,降低用户生产成本,解决用户切削难题,满足用户加工质量,以质量第一、信誉至上、交货及时为宗旨,竭诚为制造行业服务!



卓越品质 · 信心保证

CEMENTED CARBIDE TOOLS

目录 CONTENTS



合金刀具
Cutting Tools 4-17



焊接刀具
Welding Tools 18-21



可转位刀具
Indexable End Mill 22-28



机床附件
Machine Tools Accessories 29-37

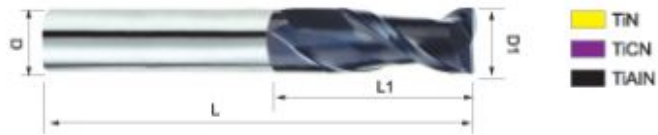


非标刀具
Non-standard Tools 38



金刚石刀具
Diamond tools 38

二刃铣刀 2 Flutes end mills



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L	编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X001-1	1	3	4	50	X001-10	7	18	8	60
X001-2	1.5	4	4	50	X001-11	8	20	8	60
X001-3	2	6	4	50	X001-12	9	22	10	75
X001-4	2.5	7	4	50	X001-13	10	25	10	70
X001-5	3.5	11	4	50	X001-14	12	25	12	75
X001-6	3	8	4	50	X001-15	14	45	14	80
X001-7	4	12	4	50	X001-16	16	45	16	80
X001-8	5	15	6	50	X001-17	18	45	18	100
X001-9	6	16	6	50	X001-18	20	45	20	100

三刃铣刀 3 Flutes end mills




编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X002-1	1	3	4	50
X002-2	2	6	4	50
X002-3	2.5	7	4	50
X002-4	3	8	4	50
X002-5	4	12	4	50
X002-6	5	15	6	50
X002-7	6	16	6	50
X002-8	8	20	8	60
X002-9	10	25	10	70
X002-10	12	25	12	75
X002-11	14	45	14	80
X002-12	16	45	16	80
X002-13	18	45	18	100
X002-14	20	45	20	100

四刃立铣刀 4Flutes end mills



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X003-1	3	8	4	50
X003-2	4	12	4	50
X003-3	5	15	6	50
X003-4	6	16	6	50
X003-5	8	20	8	60
X003-6	10	25	10	70
X003-7	12	25	12	75
X003-8	14	45	14	80
X003-9	16	45	16	80
X003-10	18	45	18	100
X003-11	20	45	20	100

二刃、四刃R角铣刀 Flute corner radius end mills



编码 CODE	圆角 R	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X004-1	0.5	3	6	4	50
X004-2	0.5	4	8	4	50
X004-3	0.5	5	15	6	50
X004-4	1	6	15	6	50
X004-5	1	8	20	8	60
X004-6	2	8	20	8	60
X004-7	1.5	10	25	10	70
X004-8	2	10	25	10	70
X004-9	1	12	25	12	75
X004-10	2	14	25	12	80
X004-11	2	16	40	16	80
X004-12	1	18	40	20	100
X004-13	2	20	40	20	100

二刃球头铣刀 2 flutes ball nose end mills




编码 CODE	圆角 R	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X005-1	1.5	3	6	4	50
X005-2	2	4	8	4	50
X005-3	2.5	5	10	6	50
X005-4	3	6	12	6	50
X005-5	3.5	7	16	8	60
X005-6	4	8	16	8	60
X005-7	4.5	9	20	10	70
X005-8	5	10	20	10	70
X005-9	6	12	20	12	75
X005-10	7	14	25	14	80
X005-11	8	16	25	16	80
X005-12	9	18	40	18	100
X005-13	10	20	40	20	100

三、四刃球头铣刀 3 flutes ball nose end mills




编码 CODE	圆角 R	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X006-1	1.5	3	6	4	50
X006-2	2	4	8	4	50
X006-3	2.5	5	10	6	50
X006-4	3	6	12	6	50
X006-5	3.5	7	16	8	60
X006-6	4	8	16	8	60
X006-7	4.5	9	20	10	70
X006-8	5	10	20	10	70
X006-9	6	12	20	12	75
X006-10	7	14	25	14	80
X006-11	8	16	25	16	80
X006-12	9	18	40	18	100
X006-13	10	20	40	20	100

锥度球头铣刀 Taper-flute ball head end mill



编码 CODE	圆角 R	角度 A	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X007-1	0.3	1°	0.73	4	3	35
X007-2	0.3	2°	0.86	4	3	35
X007-3	0.4	30°	0.89	6	3	35
X007-4	0.4	1°	1	6	3	35
X007-5	0.4	2°	1.19	6	3	35
X007-6	0.5	1°	1.26	8	4	45
X007-7	0.5	2°	1.53	8	4	45
X007-8	0.6	1°	1.46	8	4	45
X007-9	0.6	1°30'	1.59	8	4	45
X007-10	0.6	2°	1.72	8	4	45
X007-11	0.75	1°	1.75	8	4	45
X007-12	0.75	1°30'	1.88	8	4	45
X007-13	0.75	2°	2.01	8	4	45
X007-14	0.8	30°	1.73	8	4	45
X007-15	0.8	1°	1.85	8	4	45
X007-16	0.8	1°30'	2.27	8	4	45
X007-17	0.8	2°	2.39	12	4	45

四刃锥度铣刀 Taper-flute head end mill



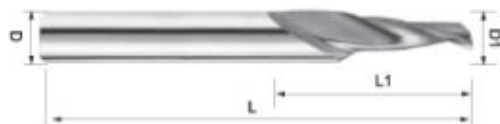
编码 CODE	刃径 D1	角度 A	刃长 L1	刃径 D2	柄径 D	总长 L	编码 CODE	刃径 D1	角度 A	刃长 L1	刃径 D2	柄径 D	总长 L
X008-1	0.6	30°	4	0.67	3	35	X008-11	3	1°	10	3.35	4	50
X008-2	0.6	1°	4	0.74	3	35	X008-12	3	1.5°	10	3.52	4	50
X008-3	0.6	2°	4	0.88	3	35	X008-13	3	2.0°	10	3.70	4	50
X008-4	0.8	1°	6	1.01	3	35	X008-14	4	1.0°	15	4.52	4	50
X008-5	0.8	2°	6	1.22	3	35	X008-15	4	2.0°	15	5.04	4	50
X008-6	1	1°	6	1.21	4	50	X008-16	4	5.0°	15	7.50	4	50
X008-7	1	2°	12	1.84	4	50	X008-17	6	1.0°	20	6.27	6	60
X008-8	2	30°	10	2.17	4	50	X008-18	8	1.0°	25	8.87	8	65
X008-9	2	1°	10	2.35	4	50	X008-19	8	2.0°	25	9.75	8	65
X008-10	1.5	1°	8	1.78	4	50	X008-20	8	5.0°	25	12.37	12	100

铝用铣刀(三刃、四刃) Aluminum milling cutters cut



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X009-1	5	15	6	50
X009-2	6	16	6	50
X009-3	7	18	8	60
X009-4	8	20	8	60
X009-5	9	25	10	75
X009-6	10	30	10	75
X009-7	11	30	12	75
X009-8	12	30	12	75
X009-9	13	30	14	80
X009-10	14	30	14	80
X009-11	15	30	16	80
X009-12	16	30	16	80
X009-13	18	45	18	100
X009-14	20	45	20	100
X009-15	25	45	25	100

单刃铝用铣刀 Aluminum milling cutters cut



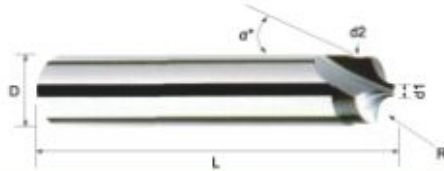
编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X010-1	3	10	8	60
X010-2	4	12	8	60
X010-3	5	15	8	65
X010-4	6	15	8	65
X010-5	8	20	8	75

大螺旋角铣刀(三刃、四刃) 3/4 Flutes end mills



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X011-1	3	8	4	50
X011-2	4	12	4	50
X011-3	5	15	6	50
X011-4	6	16	6	50
X011-5	7	18	8	60
X011-6	8	20	8	60
X011-7	9	22	10	70
X011-8	10	25	10	70
X011-9	11	25	12	75
X011-10	12	25	12	75
X011-11	13	30	14	80
X011-12	14	45	14	100
X011-13	15	45	16	100
X011-14	16	45	16	100
X011-15	18	45	16	100
X011-16	20	45	20	100
X011-17	25	45	25	100

整体合金内R铣刀-2刃 Solid carbide inner radius cutters



订货号 Art.No.	R	β°	d1	d2	L	D	订货号 Art.No.	R	β°	d1	d2	L	D
X012-001	0.5R	15°	1.5	2.7	50	4	X012-007	2.0R	15°	1.5	5.7	50	6
X012-002	0.75	15°	1.5	3.2	50	4	X012-008	2.5R	-	1.5	6.7	50	6
X012-003	1.0R	15°	1.5	3.7	50	4	X012-009	3.0R	15°	1.5	7.7	50	6
X012-004	1.25R	-	1.5	4.2	50	6	X012-010	4.0R	15°	2	10.2	60	8
X012-005	1.5R	15°	1.5	4.7	50	6	X012-011	5.0R	15°	3	13.2	75	6
X012-006	1.75R	15°	1.5	5.2	50	6	X012-012	6.0R	15°	3	15.2	75	6

三刃波刃铣刀 Three flute roughing spiral bits



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X013-1	6	15	6	50
X013-2	8	20	8	60
X013-3	10	25	10	75
X013-4	12	30	12	75
X013-5	16	40	16	100
X013-6	20	45	20	100

四刃波刃铣刀 Four flute roughing spiral bits



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
X014-1	6	15	6	50
X014-2	8	20	8	60
X014-3	10	25	10	75
X014-4	12	30	12	75
X014-5	16	40	16	100
X014-6	20	45	20	100

硬质合金螺纹铣刀 Hard alloy thread hob




编码 CODE	螺纹 M	总长 L	刃长 L1	刃径 d	柄径 D	齿数 Z
X015-1	0.8	57	11	4.1	6	3
X015-2	1	63	13	4.8	8	3
X015-3	1.25	72	17.5	6.5	10	3
X015-4	1.5	83	21	8.2	12	3
X015-5	1.75	83	26	9.9	14	4
X015-6	2	92	30	11.6	16	4
X015-7	2	92	34	13.6	18	4

整体合金外圆弧T型槽铣刀 Solid carbide slot cutter-flat flute



编码 CODE	刃径 d	R	刃长 L1	Nd	NL	总长 L	柄径 D	齿数 Z
X016-1	4	0.3R	0.6	2.0	3.5	50	6	4
X016-2	4	1R	2.0	2.0	3.5	50	6	4
X016-3	5	0.3R	0.6	2.2	3.5	50	6	4
X016-4	5	0.5R	1.0	2.2	3.5	50	6	4
X016-5	6	0.3R	0.6	2.7	4.0	50	6	4
X016-6	6	0.5R	1.0	2.7	4.0	50	6	4
X016-7	8	0.3R	0.6	3.6	5.0	60	8	6
X016-8	8	0.5R	1.0	3.6	5.0	60	8	6
X016-9	10	0.3R	0.6	4.5	6.0	75	10	6
X016-10	10	0.5R	1.0	4.5	6.0	75	10	6
X016-11	10	1.5R	3.0	4.5	6.0	75	10	6
X016-12	10	2R	4.0	4.5	6.0	75	10	6
X016-13	12	0.3R	0.6	5.5	6.0	75	12	6
X016-14	12	0.5R	1.0	5.5	6.0	75	12	6
X016-15	12	1R	2.0	5.5	6.0	75	12	6
X016-16	12	2R	4.0	5.5	6.0	75	12	6

T型槽铣刀 T slot cutter



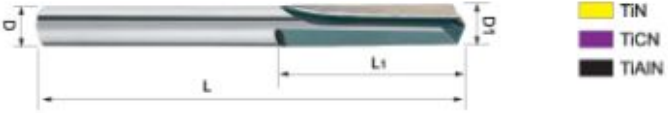
编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	颈径 D2	柄长 L2	柄径 D	总长 L
X017-1	16	1	8	10	12	100
X017-2	16	2	8	10	12	100
X017-3	16	2.5	8	10	12	100
X017-4	20	0.5	10	14	12	100
X017-5	20	1.5	10	14	12	100
X017-6	20	2	10	14	12	100
X017-7	20	3	10	14	12	100
X017-8	25	1	12	16	16	100
X017-9	25	2.5	12	16	16	100
X017-10	25	3	12	16	16	100
X017-11	25	5	12	16	16	100
X017-12	30	1	15	18	16	100
X017-13	30	3	15	18	16	100
X017-14	30	4	15	18	16	100

直柄螺旋槽铰刀 Handle spiral reamer right straight slot




编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L	编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z018-1	4	20	4	50	Z016-9	12	28	12	80
Z018-2	5	22	5	60	Z016-10	14	32	14	90
Z018-3	6	22	6	60	Z016-11	15	32	15	90
Z018-4	7	25	7	70	Z016-12	16	32	16	90
Z018-5	8	25	8	70	Z016-13	17	32	17	90
Z018-6	9	25	9	70	Z016-14	18	36	18	100
Z018-7	10	25	10	70	Z016-15	19	36	19	100
Z018-8	11	28	11	80	Z016-16	20	36	20	100

直槽钻铰刀 Straight slot drill reamer



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z019-1	3	16	3	40
Z019-2	3.5	20	3.5	50
Z019-3	4	22	4	50
Z019-4	4.5	24	4.5	60
Z019-5	5	26	5	60
Z019-6	5.5	28	5.5	70
Z019-7	6	28	6	70
Z019-8	6.5	31	6.5	70
Z019-9	7	34	7	75
Z019-10	7.5	34	7.5	75
Z019-11	8	37	8	80
Z019-12	8.5	37	8.5	80
Z019-13	9	40	9	85
Z019-14	9.5	40	9.5	85
Z019-15	10	43	10	90
Z019-16	12	51	12	100
Z019-17	14	54	14	110
Z019-18	16	58	16	115

直槽内冷钻铰刀 Straight slot drill reamer



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z020-1	3	16	3	40
Z020-2	3.5	20	3.5	50
Z020-3	4	22	4	50
Z020-4	4.5	24	4.5	60
Z020-5	5	26	5	60
Z020-6	5.5	28	5.5	70
Z020-7	6	28	6	70
Z020-8	6.5	31	6.5	70
Z020-9	7	34	7	75
Z020-10	7.5	34	7.5	75
Z020-11	8	37	8	80
Z020-12	8.5	37	8.5	80
Z020-13	9	40	9	85
Z020-14	9.5	40	9.5	85
Z020-15	10	43	10	90
Z020-16	12	51	12	100
Z020-17	14	54	14	110
Z020-18	16	58	16	115

内冷钻 Cold in drill



TIN
TICN
TIAIN

编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z021-1	5	30	5	60
Z021-2	6	30	6	60
Z021-3	7	32	7	60
Z021-4	8	32	8	70
Z021-5	9	38	9	70
Z021-6	10	38	10	70
Z021-7	11	40	11	70
Z021-8	12	40	12	80
Z021-9	13	40	13	80
Z021-10	14	40	14	80
Z021-11	16	45	16	90
Z021-12	17	55	17	100
Z021-13	18	55	18	100
Z021-14	19	55	19	100
Z021-15	20	55	20	100


麻花钻 Manual twist drill



TIN
TICN
TIAIN

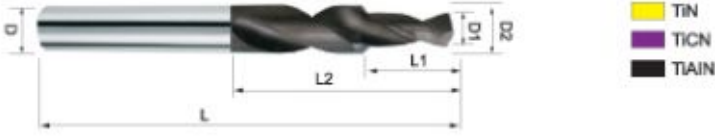
编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L	编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z022-1	0.5	6	0.5	30	Z022-13	7	32	7	70
Z022-2	0.8	8	0.8	30	Z022-14	8	38	8	70
Z022-3	1	10	1	30	Z022-15	9	38	9	70
Z022-4	1.2	12	1.2	35	Z022-16	10	38	10	70
Z022-5	1.5	16	1.5	35	Z022-17	11	40	11	80
Z022-6	1.8	16	1.8	40	Z022-18	12	40	12	80
Z022-7	2	18	2	40	Z022-19	13	40	13	80
Z022-8	2.5	20	2.5	40	Z022-20	14	45	14	90
Z022-9	3.1	25	3.1	50	Z022-21	16	55	16	100
Z022-10	4	28	4	50	Z022-22	17	55	17	100
Z022-11	5.1	30	5.1	60	Z022-23	18	55	18	100
Z022-12	6.1	32	6.1	60	Z022-24	20	55	20	100

铝用钻 Alloy drills



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L	编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z023-1	3	16	3	50	Z023-11	8	37	8	80
Z023-2	3.5	20	4	50	Z023-12	8.5	37	10	90
Z023-3	4	22	4	50	Z023-13	9	40	10	90
Z023-4	4.5	24	6	65	Z023-14	9.5	40	10	90
Z023-5	5	26	6	70	Z023-15	10	43	10	95
Z023-6	5.5	28	6	70	Z023-16	11	47	12	100
Z023-7	6	28	6	70	Z023-17	12	51	12	110
Z023-8	6.5	31	8	75	Z023-18	13	51	14	110
Z023-9	7	34	8	80	Z023-19	15	76	16	140
Z023-10	7.5	34	8	80	Z023-20	20	94	20	160

台阶钻 Steps drills



编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	刃径 D2	刃径 L2	柄径 D	总长 L
Z024-1	3.4	11.5	6	28	6	65
Z024-2	4.3	13.5	6	28	6	65
Z024-3	5.0	16.5	8	41	8	80
Z024-4	6.8	21	10	47	10	89
Z024-5	8.6	25	12	55	12	102
Z024-6	10.3	30	14	60	14	107
Z024-7	12.3	34	16	65	16	115
Z024-8	14.3	38	18	73	18	123

定心钻90°、120° Centering drill



TIN
TICN
TAIN

编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z025-1	2	8	2	50
Z025-2	3	12	3	50
Z025-3	4	13	4	50
Z025-4	5	16	5	50
Z025-5	6	22	6	60
Z025-6	8	24	8	70
Z025-7	10	24	10	80
Z025-8	12	28	12	80
Z025-9	14	30	14	100
Z025-10	16	32	16	100
Z025-11	20	38	20	100

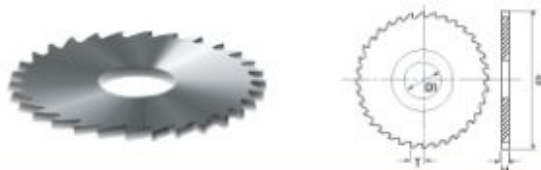
中心钻 Center drill



TIN
TICN
TAIN


编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z026-1	2	2.5	4	50
Z026-2	2.5	3.1	6	60
Z026-3	3.15	3.9	8	70
Z026-4	4	5	10	80
Z026-5	5	6.3	12	80
Z026-6	6	8	16	80

锯片铣刀 Circular saw blades, the strip



编码 CODE	内径 D1	厚度 H	外径 D	编码 CODE	内径 D1	厚度 H	外径 D
X027-1	8	0.15-4.5	12	X027-11	16	0.3-4.5	55
X027-2	8	0.15-4.5	16	X027-12	16/20	0.3-5.0	63
X027-3	8	0.15-4.5	20	X027-13	12.7/25.4	0.3-5.0	70
X027-4	8	0.2-4.5	25	X027-14	12.7/25.4	0.4-5.0	75
X027-5	8/12.7	0.2-4.5	27	X027-15	25.4/31.75	0.4-5.0	80
X027-6	8/12.7	0.2-4.5	30	X027-16	25.4/31.75	0.4-5.0	85
X027-7	8/12.7	0.2-4.5	32	X027-17	25.4/31.75	0.5-5.0	90
X027-8	12.7	0.3-4.5	40	X027-18	25.4/31.75	0.5-5.0	95
X027-9	12.7	0.3-4.5	45	X027-19	25.4/31.75	0.5-5.0	100
X027-10	12.7	0.3-4.5	50	X027-20	25.4/31.75	0.5-5.0	105

小孔径镗刀 Small aperture boring knife



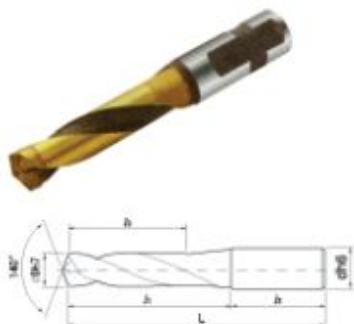
编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L	编码 CODE	刃径 D1	刃长 L1	柄径 D	总长 L
Z028-1	2	10	2	35	Z028-5	8	30	8	60
Z028-2	3	15	3	40	Z028-6	8	35	8	70
Z028-3	4	15	4	50	Z028-7	10	40	10	70
Z028-4	5	25	5	50	Z028-8	12	40	12	80

光面塞规 Solid carbide polish plug gage



编码 CODE	通孔 T	止孔 Z	直径 D	编码 CODE	通孔 T	止孔 Z	直径 D
Z029-1	15	10	0.5-3.0	Z029-6	15	10	8.1-9.0
Z029-2	15	10	3.1-5.0	Z029-7	15	10	9.1-10.0
Z029-3	15	10	5.1-6.0	Z029-8	15	10	10.1-11.0
Z029-4	15	10	6.1-7.0	Z029-9	15	10	11.1-12.0
Z029-5	15	10	7.1-8.0				

硬质合金焊接强力钻头 Hard alloy welding the bit



规格 Specification						
订货号	D	L	h1	h2	h3	d
12-1.2.9	12-1.2.9	110	62	48	50	16
13-14.9	13-14.9	115	67	48	51	16
15-15.9	15-15.9	130	80	50	58	20
16-18.9	16-18.9	140	90	50	65	20
19-21.9	19-21.9	155	99	56	75	25
22-23.9	22-23.9	180	104	56	82	25
24-26.9	24-26.9	175	115	60	92	32
27-32	27-32	185	125	60	100	32

硬质合金焊接球头立铣刀 Hard alloy welding ball head end mill



规格 Specification					
订货号	莫氏圆锥号	SR	D	L	L1
16	MW2	8	16	128.2	43.2
18	MW2	9	18	129.2	44.2
20	MW3	10	20	155.2	53.2
22	MW3	11	22	156.2	54.2
25	MW3	12.5	25	167.7	65.7
28	MW3	14	28	169.2	67.2
30	MW3	15	30	173.2	71.2
32	MW4	16	32	199.2	72.2
36	MW4	18	36	207.2	80.2
40	MW4	20	40	209.2	82.2
45	MW4	22.2	45	211.5	84.7
50	MW5	25	50	244.2	98.2
56	MW5	28	56	255.2	99.2
63	MW5	31.5	63	257.7	102.7

硬质合金焊接T型槽铣刀 Hard alloy welding T slot cutter



规格 Specification						
订货号	槽尺寸	D	L	L1	Z	TM
01	12	21	105	9	4	2#
02	14	25	105	11	6	2#
03	18	32	110	15	6	2#
04	22	40	140	18	6	3#
05	28	50	175	22	6	4#
06	36	60	190	28	8	4#
07	42	72	230	35	8	5#
08	48	85	240	40	8	5#
09	54	95	250	44	8	5#

硬质合金焊接螺旋立铣刀 Hard alloy welding spiral end mill



适用于对台阶面沟槽的加工、切削效率和刀具耐用度与高速钢铣刀相比能成倍提高。

规格 Specification	
订货号	HXL01 HXL02 HXL03 HXL04 HXL05 HXL06 HXL07 HXL08
D	16 16 25 32 36 40 50 63
L	117 117 153 178 200 200 220 220
I	32 32 45 53 53 53 63 63
Z	3 3 4 4 4 4 4 6
MT	2# 3# 3# 4# 4# 4# 5# 5#

硬质合金焊接立铣刀 Hard alloy welding end mill



规格 Specification					
订货号	D	L	L1	Z	TM
01	14	105	13.5	3	2#
02	16	105	13.5	3	2#
03	18	110	18	3	2#
04	20	130	18	4	3#
05	22	130	18	4	3#
06	25	130	18	4	3#
07	28	155	18	4	4#
08	30	160	23	4	4#
09	32	160	23	4	4#
10	36	160	23	6	4#
11	40	160	23	6	4#
12	45	170	28	6	4#
13	50	170	28	6	4#

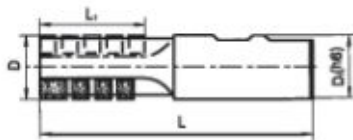
镶硬质合金焊接燕尾槽铣刀 Set hard alloy swallow tail trough milling cutter

柄部可改为莫氏锥柄
特殊规格订货时请注明



规格 Specification						
订货号	莫氏圆锥	齿数	D	L	L ₁	θ°
HVX55D40	MW3	4	40	137	16	55°
HVX55D50	MW3	4	50	137	16	55°
HVX55D63	MW4	6	63	179	20	55°
HVX55D80	MW4	6	80	179	20	55°
HVX55D100	MW4	6	100	179	20	55°
HVX60D40	MW3	4	40	137	16	60°
HVX60D50	MW3	4	50	137	16	60°
HVX60D63	MW4	6	63	179	20	60°
HVX60D80	MW4	6	80	179	20	60°
HVX60D100	MW4	6	100	179	20	60°

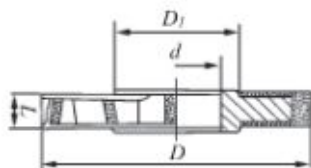
硬质合金焊接玉米铣刀 Hard alloy welding corn milling cutter



规格 Specification

订货号	z	D ₁	D	L	L ₁
YMXX 20	2	20	20	104	41.5
YMXX 22	2	20	22	104	41.5
YMXX 25	2	25	25	123	51
YMXX 28	4	25	28	123	51
YMXX 30	4	25	30	131	55.8
YMXX 32	4	32	32	135	55.8
YMXX 36	4	32	36	161	55.8
YMXX 40	4	40	40	161	55.8
YMXX 45	4	40	45	161	55.8
YMXX 50	6	50	50	192	55.8
YMXX 56	6	50	56	192	65.3
YMXX 63	6	63	63	202	65.3

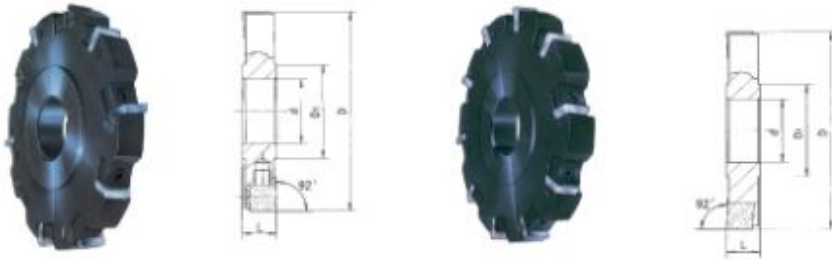
硬质合金焊接错齿三面刃铣刀 Hard alloy welding wrong tooth face-sides cutters



规格 Specification

订货号	z	D ₁	D	d	L ₁
HSM6xL	8	34	63	22	6 8 10 12 14
HSM8xL	10	41	80	27	6 8 10
HSM10xL	10	47	100	32	12 14
HSM10xL	12	47	125	32	8 10
HSM125xL	12	47	125	32	6 12 14
HSM125xL	14	47	125	32	10 12 14
HSM160xL	16	55	160	40	12 14 16
HSM200xL	18	55	200	50	12 14 16
HSM250xL	20	63	250	50	12 14 16

硬质合金可转位机夹三面刃、二面刃铣刀
Indexable Carbide Full Side and Half Side Milling Cutter

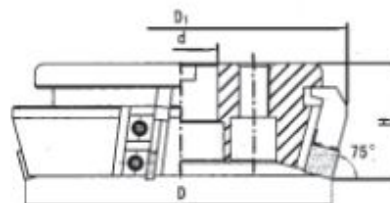


型号规格	齿数 Z	配 件			
		D	D ₁	d	L
SMD100xL	6	100	55	32	16 18 20 22 24 26 28 30 32 36
SMD125xL	8	125	65	40	16 18 20 22 24 26 28 30 32 36
SMD140xL	10	140	65	40	16 18 20 22 24 26 28 30 32 36
SMD150xL	10	150	65	40	16 18 20 22 24 26 28 30 32 36
SMD180xL	12	180	65	40	16 18
SMD180xL	10	180	65	40	20 22 24 26 28 30 32 36
SMD175xL	12	175	65	40	16 18 20 22 24 26 28 30 32 36
SMD200xL	14	200	75	50	16 18 20 22 24 26 28
SMD200xL	12	200	75	50	30 32 36
SMD250xL	18	250	90	60	16 18
SMD250xL	16	250	90	60	20 22 24 26 28 30 32 36
SMD280xL	18	280	90	60	16 18 20 22 24 26 28 30 32 34
SMD315xL	20	315	90	60	16 18
SMD315xL	18	315	90	60	20 22 24 26 28 30 32 36
SMD350xL	24	350	90	60	16 18
SMD350xL	20	350	90	60	20 22 24 26 28 30 32 36
SMD400xL	24	400	90	60	16 18 20 22 24 26 28 30 32 36
SMD500xL	30	500	90	60	16 18 20 22 24 26 28 30 32 36

规格范围 (L)	刀 片		配 件				
	右刀片	左刀片	左压块	右压块	双头螺钉	定位螺钉	压紧螺钉
16	88° 4XH13Y	88° 4XH13Z	SML01	SML02	SML13	SML14	SML16
18	88° 4XH13Y	88° 4XH13Z	SML03	SML04	SML13	SML14	SML16
20	88° 4XH16Y	88° 4XH16Z	SML05	SML06	SML13	SML14	SML16
22	88° 4XH16Y	88° 4XH16Z	SML07	SML08	SML13	SML15	SML17
24 26 28	88° 4XH16Y	88° 4XH16Z	SML09	SML10	SML13	SML15	SML17
30 36	88° 4XH19Y	88° 4XH19Z	SML11	SML12	SML13	SML15	SML17

可转位面铣刀Kr75° Indexable face mills Kr75°

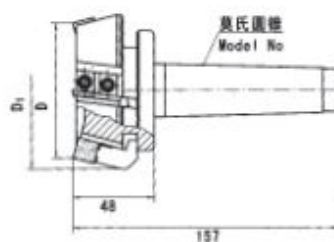
该铣刀 $\gamma=5^\circ$ 、 $\lambda=7^\circ$ ，切削平稳、畅快，适用于对钢和铸铁件的切削加工。
The milling tools $\gamma=1.5^\circ$ 、 $\lambda=7^\circ$ ，cutting a smooth, coziness, suitable for medium, low carbon steel and cast-iron pieces machine cutting.



型号规格 Type spes	齿数 Teeth Z	尺寸 Dimension			安装 Installation		刀片 Blades	配件 Parts			
		D	D1	H	d	型式 Mode		压块 Wedge	刀垫 Shim	双头螺钉 Screw	扳手 Wrench
GMA 63 R/L	3	63	76	50	22	A	SPCN1203ED R/L	GMA63 R/L-03	GMA63 R/L-02	M8x1x20	□4.0
GMA 80 R/L	4	80	93		27						
GMA 100 R/L	5	100	113		32						
GMA 125 R/L	7	125	141	63	40	B					
GMA 160 R/L	9	160	177								
GMA 200 R/L	12	200	217								
GMA 250 R/L	15	250	267	80 (70)	60	C (CA)	SPCN1504ED R/L	GMA125 R/L-03	GMA125 R/L-02	M10x1x22	□5.0
GMA 315 R/L	18	315	332								
GMA 350 R/L	20	350	367								
GMA 400 R/L	24	400	417								
GMA 500 R/L	30	500	517								
GMA 630 R/L	36	630	647								
GMA 800 R/L	45	800	817								

需要括号内尺寸 (H=70), 请订货时说明。Brackets need to size(H=70), please note when ordering.

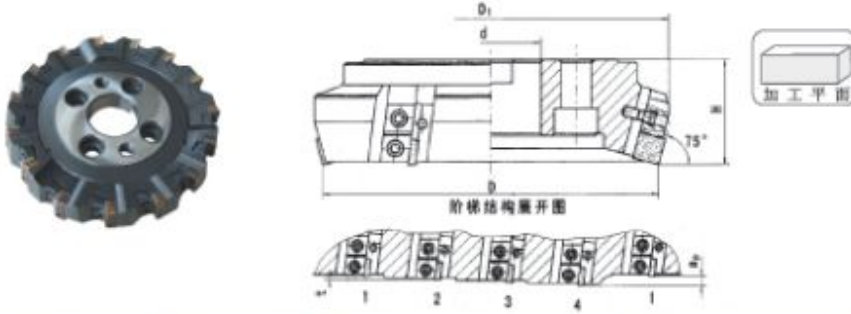
该铣刀 $\gamma=1.5^\circ$ 、 $\lambda=7^\circ$ ，切削轻松，排屑畅快，适用于小功率机床上对钢和铸铁件的切削加工。



型号规格 Type spec	齿数 Teeth Z	尺寸 Dimension		莫氏 圆锥号 Morse taper No	刀片 Blades	配件 Parts			
		D	D1			压块 Wedge	刀垫 Shim	双头螺钉 Screw	扳手 Wrench
GMA 63MW R/L	3	63	76	MW4	SPCN1203EDR/L	GMA63R/L-03	GMA63R/L-02	M8x1x20	Φ4.0
GMA 80MW R/L	5	80	93						
GMA100MW R/L		100	113						

可转位阶梯面铣刀Kr75° Indexable ladder face mills Kr75°

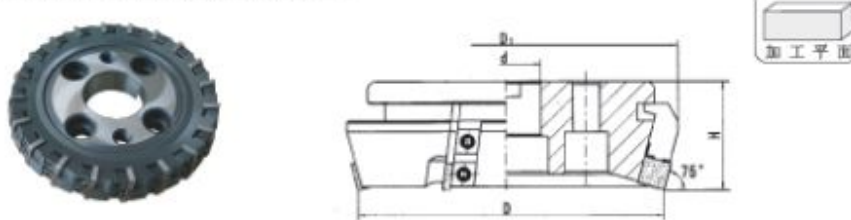
该铣刀 $\gamma_0=5^\circ$ 、 $\lambda_s=7^\circ$ ，采用分层切削形式，减轻切削力，适用于对薄壁件和小功率机床上的大余量切削。



型号规格 Type spec	齿数 Teeth Z	尺寸 Dimension					安装 Installation 型式 System	刀片 Blades	配件 Parts					
		D	D ₁	H	t	a _p			压块 Wedge	调节螺钉 Adjust screw	刀垫 Shim	双头螺钉 Screw	扳手 Wrench	
JTMA125R/L	7	125	135	63	0.3 ~ 3.0	25 -0.18	40	SPCN1504 EDR/L	GMC125 R/L-04	GMC125-02	GMC125 R/L-03	GMC125- 05M10x1x 22	S4.0 □5.0	
JTMA160R/L	9	160	170				60							C(CA)
JTMA200R/L	12	200	210											
JTMA250R/L	15	250	260	80										
JTMA315R/L	18	315	325											
JTMA350R/L	20	350	360											
JTMA400R/L	24	400	410											
JTMA500R/L	30	500	510											

可转位刀垫式密齿面铣刀Kr75° Indexable dense toothed face mills with shim mode Kr75°

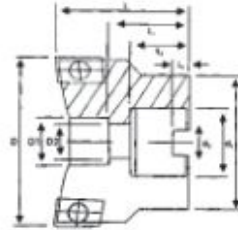
该铣刀 $\gamma_0=5^\circ$ 、 $\lambda_s=7^\circ$ ，适用于对钢铁的大走刀流水作业加工。



型号规格 Type spec	齿数 Teeth Z	尺寸 Dimension				安装 Installation 型式 Mode	刀片 Blades	配件 Parts			
		D	D ₁	H	d			压块 Wedge	刀垫 Shim	双头螺钉 Screw	扳手 Wrench
MMA100R/L	10	100	113	50	32	B	SPCN120SEDRL	MMA100R/L-03	MMA100R/L-02		
MMA125R/L	12	125	141	63							
MMA160R/L	16	160	177								
MMA200R/L	20	200	218	80	C(CA)	SPCN1504EDRL	MMA125R/L-03	MMA125R/L-02	GMC63-05 MBx1x20	□4.0	
MMA250R/L	24	250	268								
MMA315R/L	30	315	333								
MMA350R/L	36	350	368								
MMA400R/L	40	400	418								
MMA500R/L	45	500	518	(70)							

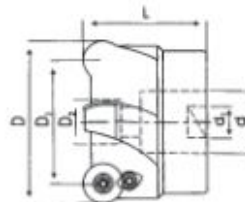
需要括号内尺寸(H=70)请订购说明。

SAP面铣刀
SAP Face mills



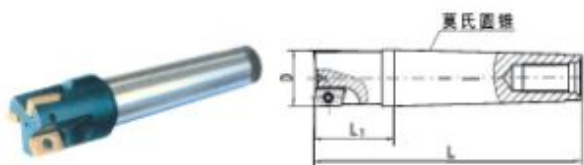
规格 Type	D	D1	D2	d	d1	d2	L	L1	L2	L3	刃数 Flute numbers	刀片 Blades	刀片螺丝 Screw	扳手 Wrench
SAP-16R50L-Q22	50	19	13	40	22	10.5	50	33	26	6.3	4	APEX1605 □ APKT1605 □	M4-10-5.7-60	T15
SAP-16R50H	50	19	13	40	25.4	10.5	50	33	26	6.3	5			
SAP-16R63L-Q22	63	18	11	50	22	10.5	50	33	26	6.3	5			
SAP-16R63H	63	18	11	50	25.4	10.5	50	33	26	6.3	4			
SAP-16R80L-Q27	80	42		60	27	12.5	55		32	8	5			
SAP-16R80H	80	42		60	31.75	12.5	55		32	8	8			
SAP-16R100L-Q32	100	42		60	32	14.5	55		32	8	6			
SAP-16R100H	100	42		60	31.75	14.5	55		32	8	9			
SAP-16R125L-Q40	125	60		85	40	16.5	63		38	10	7			
SAP-16R125H	125	60		85	38.1	16.5	63		38	10	11			
SAP-16R160M-Q40	160	80		100	40	16.5	63		38	10	8			
SAP-16R160H	160	80		100	50.8	16.5	63		38	10	12			

RP圆刃铣刀头
RP Round Flute Endmill Head



规格 Type spec	D	D1	D2	d	d1	L	刃数 Flute numbers	使用刀片 Using Blade	刀片螺丝 Screw	压板 Hold down piece	压板螺丝 Hold down piece Screw	扳手 Wrench
SRP-6R50Q22	50	38	18	22	10.5	50	4	RP □ □ 1204MO	M4-10-5.0-45	RP-6R	M5-11-7.5-60	T15/T20
SRP-6R63Q22M	63	51	18	22	10.5	50	4	RP □ □ 1204MO				
SRP-6R63Q22M	63	51	18	22	10.5	50	5	RP □ □ 1204MO				
SRP-6R63	63	51	18	25.4	10.5	50	5	RP □ □ 1204MO				

硬质合金可转位立铣刀
Indexable end mills

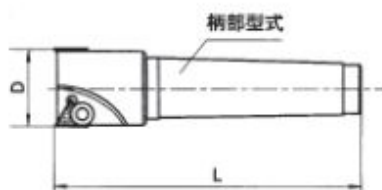


LXM系列

莫氏圆锥柄 Morse taper shank

型号规格 Type spec	齿数 Teeth Z	尺寸 Dimension			莫氏圆锥号 Morse taper No	刀片 Blades	梅花螺钉 Screw	扳手 Wrench
		D	L	L ₁				
LXM 16	2	16	111	30	MW3	APMT1135PDER	L60M2.5x5.8	T8
LXM 20		20	116	35				
LXM 25		25	124	43				
LXM 32	3	32	147	44.5	MW4	APMT1604PDER	L60M4x10	T15
LXM 40		40						
LXM 50	4	50	157	54.5				
LXM 63		5	63					

硬质合金可转位立铣刀
Indexable Carbide End Mill



LX系列

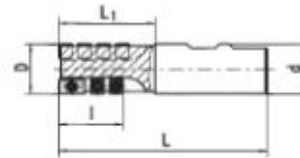
莫氏圆锥柄 Morse taper shank

型号规格 Type spec	齿数 Teeth Z	D	L			柄部型式及规格 Type spec			刀片 Blades	螺钉 Screw	扳手 Wrench
			莫氏圆锥 Morse taper	削平型直柄 R8柄	R8柄	莫氏圆锥 Morse taper	削平型直柄 (D6)	R8柄			
LX 16	1	16	111	75	142	MW3	16	TPCN110PDR	LXL01	LXL04	
LX 18		18									
LX 20		20									
LX 22	2	22	116	82	145	MW3	20	TPCN160PDR	LXL02	LXL05	
LX 25		25									
LX 28		28									
LX 32		32									
LX 36		36									
LX 40	3	40	157	110	150	MW4	32	TPCN220PDR	LXL03	LXL06	
LX 45		45									
LX 50		50									
LX 63		63									

可转位螺旋立铣刀 Indexable helical end mills



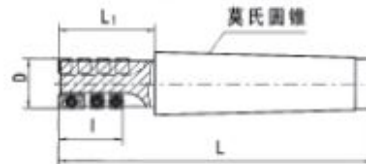
削平型直柄 Cut flat handle



型号规格 Type spec	齿数 Teeth Z	尺寸 Dimension					端齿刀片(A) End blades(A)	周齿刀片(B) Circle blades(B)	刀片数(A/B) Blades Numbers(A/B)	梅花螺钉 screw	扳手 Wrench
		D	l	L ₁	L	d					
KLXX 32	2	32	43	65	125	32	ADHW150308 (ADMT150308)	SDHW090308 (SDMT090308)	1/5	L43M4x9	T15
KLXX 40	4	40	50	75	145	40	APHW160408 (APMT160408)	SPHW120408 (SPMT120408)	2/12	L43M5x11	T20
KLXX 50		50	56	80	160	50			2/10		



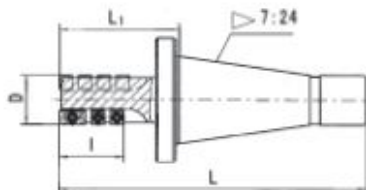
莫氏圆锥柄 Morse taper shank



型号规格 Type spec	齿数 Teeth Z	尺寸 Dimension					莫氏 圆锥号 Morse taper no	端齿刀片(A) End blades(A)	周齿刀片(B) Circle blades(B)	刀片数(A/B) Blades Numbers	梅花螺钉 screw	扳手 Wrench
		D	l	L ₁	L							
KLXM 32	2	32	43	66	175	MW4	ADHW150308 (ADMT150308)	SDHW090308 (SDMT090308)	1/5	L43M4x9	T15	
KLXM 40	4	40	50	79	188				2/12			
KLXM 50		50	56	84	193				2/10			L43M5x11



7:24锥柄 7:24 Taper shank

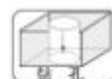
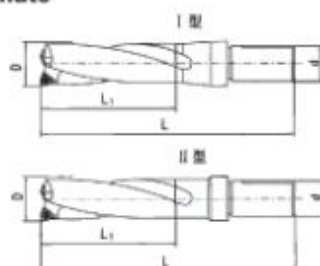


型号规格 Type spec	齿数 Teeth Z	尺寸 Dimension					7:24锥柄 7:24 Taper shank	端齿刀片(A) End blades(A)	周齿刀片(B) Circle blades(B)	刀片数(A/B) Blades Numbers(A/B)	梅花螺钉 screw	扳手 Wrench
		D	l	L ₁	L							
XT40-KLX32	2	32	43	65	175	XT40	ADHW150308 (ADMT150308)	SDHW090308 (SDMT090308)	1/15	L43M4x9	T15	
XT40-KLX40	4	40	50	93	190				2/12			
XT50-KLX50		50	76	133.2	260	XT50	APHW160408 (APMT160408)	SPHW120408 (SPMT120408)	2/14			
XT50-KLX63		63	86	143	270				2/16			
XT50-KLX80	80	96	153	280	3/27							
XT50-KLX100	6	100	106	163	290	3/30	L43M5x11	T20				

注：其它柄部连接型式，订货时请加以说明。Note: Other types of shank connection, please order to illustrate this.

可转位螺旋沟浅孔钻

Indexable shallow hole drills with spiral flute



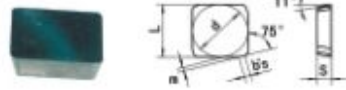
型号规格 Type spec	型式 Mode	尺寸 Dimension				刀片 Blades	梅花螺钉 Screw	扳手 Wrench			
		D	d	L	L ₁						
QKX-21.63	I	21	25	139	63	WCMX040208	L42M3x6.2	T8			
QKX-22.63		22									
QKX-23.69		23									
QKX-24.69		24									
QKX-25.75		25		151	75						
QKX-26.75		26									
QKX-27.81		27		157	81				WCMX050308	L42M3x7	T8
QKX-28.81		28									
QKX-29.87		29									
QKX-30.87		30									
QKX-31.93	II	31	32	171	93	WCMX06T308	L42M3.5x6.9	T10			
QKX-32.96		32									
QKX-33.96		33									
QKX-34.102		34									
QKX-35.102		35		183	102						
QKX-36.108		36									
QKX-37.111		37		202	111						
QKX-38.111		38									
QKX-39.117		39									
QKX-40.120		40									
QKX-41.120		41		211	120				WCMX080412	L42M4x8.4	T15
QKX-42.126		42									
QKX-43.129		43									
QKX-44.129		44									
QKX-45.135		45		241	135						
QKX-46.135		46									
QKX-47.141	47	247	141								
QKX-48.141	48										
QKX-49.147	49										
QKX-50.150	50										
QKX-51.150	51	256	150								
QKX-52.156	52										
QKX-53.156	53										
QKX-54.162	54										
QKX-55.165	55	265	162								
QKX-56.165	56										

型号规格举例: D=30, L₁=87 附平型刚钻浅孔钻的型号规格为 QKX-30.87

硬质合金铣刀片

Carbide blades for milling tools

面铣刀片



型号规格	尺寸			
	L=d	S	m	b's
SPCN1203ED R/L	12.7	3.175	0.9	1.4
SPCN1504ED R/L	15.875	4.76	1.25	
SPCN1905ED R/L	19.05	5.56	1.48	

三角形铣刀片



型号规格	尺寸			
	L	d	S	m
TPCN2204PD R/L	22	12.7	4.76	3.55

直角, 三面刃铣刀片



型号规格	尺寸					
	L=d	l	S	m	b's	α
82° 4 x H16 Y/Z	16	-	4.5	0.93	0.93	82°
88° 4 x H13 Y/Z	13	12.5		0.164	1.2	1.4
88° 4 x H16 Y/Z	16	15.5	0.21	88°		
88° 4 x H19 Y/Z	19	18.5	0.258			

刮光铣刀片



型号规格	尺寸		
	d	S	m
LPEX1403EDR	12.700	3.175	0.97
LPEX1403EDL	12.700	3.175	0.97
LPEX1804EDR	15.875	4.76	1.32
LPEX1804EDL	15.875	4.76	1.32



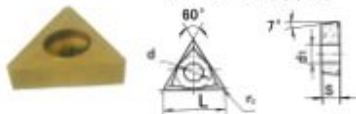
型号规格	尺寸			
	d	S	m	b's
SFCN1203EFR/L	12.7	3.175	1.08	0.8
SFCN1504EFR/L	15.875	4.76	1.45	1.0

浅孔钻刀片



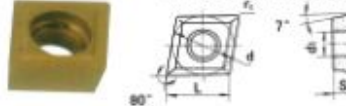
型号规格	尺寸				
	L	d	S	d ₁	R
WCMX040208	4.3	6.35	2.38	3.1	0.8
WCMX050308	5.4	7.94	3.18	3.2	
WCMX06T308	6.5	9.525	3.97	3.7	
WCMX080412	8.7	12.7	4.76	4.3	

90° 93° 外圆车刀



型号规格	尺寸				
	L	d	S	d ₁	r ₁
TCMT090204	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4
TCMT110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4
TCMT110208	11	6.35	2.38	2.8	0.8
TCMT16T308	16.5	9.525	3.97	4.5	0.8

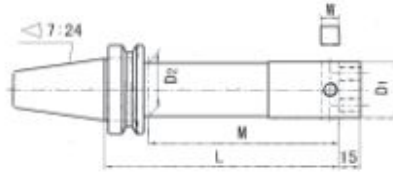
95° 外圆, 端面, 内孔车刀



型号规格	尺寸				
	L	d	S	d ₁	r ₁
CCMT060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4
CCMT09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8
CCMT120408	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8

直角型粗镗刀杆

Right-angle mode rough boring bar

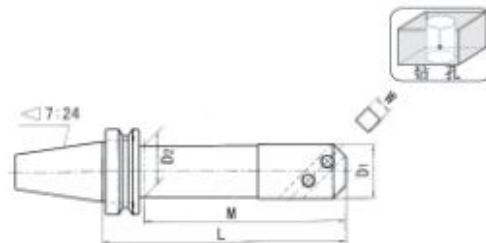


型号规格 Type spec	加工范围 Boring range Dmin-Dmax	尺寸 Dimension							镗刀头型号 Boring head type
		L	D ₁	W	JT柄		BT柄		
					D ₂	M	D ₂	M	
BT(JT)40-TZC 25-135	25-50	135	20	8	22	110	22	103	TZC1-23,TZC1-32
BT(JT)40-TZC 38-180	38-70	180	30	10	33	155	33	149	TZC2-35,TZC2-45
BT(JT)40-TZC 50-180	50-90	180	40	13	44		200	44	193
BT(JT)40-TZC 50-225		225				155	56	149	193
BT(JT)40-TZC 62-180	62-115	180	50	16	48				
BT(JT)40-TZC 62-225	72-135	180	60	19	50	155	58	149	TZC5-70,TZC5-95
BT(JT)40-TZC 72-180		225				200		193	
BT(JT)40-TZC 72-225	90-150	180	75	19	50	155	60	153	TZC5-70,TZC5-95
BT(JT)40-TZC 90-180		225				200		198	
BT(JT)40-TZC 90-225	25-50	135	20	8	22	110	22	97	TZC1-23,TZC1-32
BT(JT)45-TZC 25-135		180							
BT(JT)45-TZC 38-180	38-70	180	40	13	44	200	44	187	TZC3-48,TZC3-60
BT(JT)45-TZC 50-180	50-90	225							
BT(JT)45-TZC 50-225	62-115	195	60	19	58	170	66	157	TZC5-70,TZC5-95
BT(JT)45-TZC 62-195	72-135	270							
BT(JT)45-TZC 62-270		195	90	25	62	170	82	135	TZC6-100
BT(JT)45-TZC 72-195	285	105-190							
BT(JT)45-TZC 72-285	195		135	19	66	170	66	153	TZC5-70,TZC5-95
BT(JT)45-TZC 90-195	285	210							
BT(JT)45-TZC 90-285	195		300	90	25	202	85	165	TZC6-100
BT(JT)45-TZC 105-195	285	315							
BT(JT)45-TZC 105-285	105-190		195	50	16	56	245	56	227
BT(JT)50-TZC 25-135	25-50	135	20						
BT(JT)50-TZC 38-180	38-70	180		30	10	33	155	33	137
BT(JT)50-TZC 50-180	50-90	180	40						
BT(JT)50-TZC 50-240		240		195	50	16	56	170	56
BT(JT)50-TZC 62-195	62-115	270	60						
BT(JT)50-TZC 62-270	72-135	195		75	19	72	247	72	240
BT(JT)50-TZC 72-195		285	210						
BT(JT)50-TZC 72-285	195	300		90	25	72	202	85	165
BT(JT)50-TZC 90-210	90-150		210						
BT(JT)50-TZC 90-300		300	315	90	25	72	202	85	165
BT(JT)50-TZC 105-225	225	315							
BT(JT)50-TZC 105-315	105-190		315	90	25	72	202	85	165

注：本产品不带镗刀头，如需要，请在订货时说明。Note: This product is non-contain cutter head, if necessary, the time account for of speak for.

倾斜型粗镗刀杆

Tilt-Handle rough boring bar

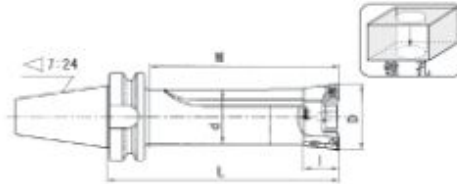


型号规格 Type spec	加工范围 Boring range Dmin-Dmax	尺寸 Dimension								镗刀头型号 Boring head type
					JT柄		BT柄			
					D ₁	M	D ₂	M		
BT(JT)40-TQC 25-135	25-38	135	20	8	22	112	22	105	TQC1-28	
BT(JT)40-TQC 30-165	30-42	165	24		26	142	26	135	TQC1-35	
BT(JT)40-TQC 38-180	38-52	180	30	10	33	156	33	150	TQC2-48	
BT(JT)40-TQC 42-210	42-56	210	34		37	186	37	180		
BT(JT)40-TQC 50-180	50-65	180	40	13	44	156	44	150	TQC3-56	
BT(JT)40-TQC 50-225		225			202	195				
BT(JT)40-TQC 62-180	62-90	180	50	16	48	156	56	150	TQC4-52	
BT(JT)40-TQC 62-240		240			216	210		TQC4-90		
BT(JT)40-TQC 72-180	72-110	180	60	19	50	156	58	150	TQC5-85 TQC5-120	
BT(JT)40-TQC 72-240		240				216		210		
BT(JT)40-TQC 90-180	90-125	180	75	8	22	112	22	150	TQC1-28 TQC1-35	
BT(JT)45-TQC 25-135	25-38	135	20					22		112
BT(JT)45-TQC 30-165	30-42	165	24	10	26	142	26	128	TQC1-35 TQC2-48	
BT(JT)45-TQC 38-180	38-52	180	30					33		156
BT(JT)45-TQC 42-210	42-56	210	34	13	37	186	37	172	TQC2-48 TQC3-56	
BT(JT)45-TQC 50-180	50-65	180	40					44		156
BT(JT)45-TQC 50-225	50-65	225		40	44	156	44	188	TQC3-56 TQC4-72	
BT(JT)45-TQC 62-195		195						202		158
BT(JT)45-TQC 62-270	62-90	270	50	16	56	246	56	232	TQC4-90 TQC5-85 TQC5-120	
BT(JT)45-TQC 72-195	72-110	195	60					58		172
BT(JT)45-TQC 72-285	72-110	285		19	58	262	66	248	TQC5-85 TQC5-120	
BT(JT)45-TQC 90-195		195	75					60		172
BT(JT)45-TQC 90-285	90-125	285		8	22	112	22	248	TQC1-28 TQC1-35	
BT(JT)50-TQC 25-135	25-38	135	20					22		112
BT(JT)50-TQC 30-165	30-42	165	24	10	26	142	26	122	TQC1-35 TQC2-48	
BT(JT)50-TQC38-180	38-52	180	30					33		156
BT(JT)50-TQC 42-210	42-56	210	34	13	37	186	37	168	TQC2-48 TQC3-56	
BT(JT)50-TQC 50-180	50-65	180	40					44		156
BT(JT)50-TQC 50-240	50-65	240		40	44	156	44	198	TQC3-56 TQC4-72	
BT(JT)50-TQC 62-195		195						216		152
BT(JT)50-TQC 62-270	62-90	270	50	16	56	246	56	228	TQC4-90 TQC5-85 TQC5-120	
BT(JT)50-TQC 72-195	72-110	195	60					66		172
BT(JT)50-TQC 72-285	72-110	285		19	66	262	66	242	TQC5-85 TQC5-120	
BT(JT)50-TQC 90-210		210	75					72		186
BT(JT)50-TQC 90-300	90-125	300		8	22	112	22	258	TQC1-28 TQC1-35	
								22		112

注：本产品不带镗刀头，如需要，请在订货时说明。Note: This product is non-contain cutter head, as necessary, in order that time.

双头镗刀

Double head boring cutter



型号规格 Type spec	加工范围 Boring range Dmin-Dmax	尺寸 Dimension				刀片 Blades	梅花螺钉 Screw	刀座 Blades shim	刀座螺钉 Screw					
		L	l	JT柄						BT柄				
				d	M					d	M			
BT(JT)40-TS 36-135	36-46	135	22	32	110	32	105			TS 36/2	TS 36/3			
BT(JT)40-TS 45-165	45-62	165	24	40	140	40	135	CCMT09T308	L60M4x12	TS 45/2	TS 45/3			
BT(JT)40-TS 60-165	60-82			44		44				TS 60/2				
BT(JT)40-TS 80-165	80-110			28						TS 80/2		TS 80/3		
BT(JT)45-TS 36-135	36-46	135	22	32	110	32	98			TS 36/2	TS 36/3			
BT(JT)45-TS 45-165	45-62	165	24	40	140	40	138	CCMT09T308	L60M4x12	TS 45/2	TS 45/3			
BT(JT)45-TS 60-195	60-82									TS 60/2				
BT(JT)45-TS 80-195	80-110			195		50				170		50	168	CCMT120408
BT(JT)45-TS 105-195	105-135	28					TS 105/2							
BT(JT)50-TS 36-135	36-46	135	22	32	110	32	93			TS 36/2	TS 36/3			
BT(JT)50-TS 45-165	45-62	165	24	40	140	40	122	CCMT09T308	L60M4x12	TS 45/2	TS 45/3			
BT(JT)50-TS 60-195	60-82			52		170				52		152		
BT(JT)50-TS 80-220	80-110			220		28				60		195	60	177
BT(JT)50-TS 105-240	105-135	240	32	80	185	80	170	CCMT120408	L60M5x15	TS 105/2	TS 105/3			
BT(JT)50-TS 130-240	130-180									215		197	TS 130/2	TS 130/3
BT(JT)50-TS 175-240	175-240												TS 175/2	TS 175/3
BT(JT)50-TS 235-210	235-300	210								TS 235/2	TS 235/3			

TZC、TQC型粗镗刀头

TZC、TQC Boring Head

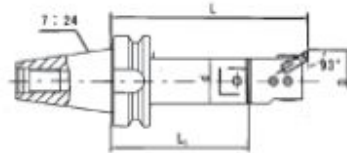


镗刀头型号 Type spec	刀片 Blades	梅花螺钉 Screw	扳头 Wrench
TZC1-23/32	CPGT050204	L60M2.5x6	T8
TZC2-35/45	TCMT090204	L60M2.2x8	
TZC3-48/60	TCMT110204	L60M2.5x8	
TZC4-60/75			
TZC5-70/95,120	TCMT16T308	L60M4x12	T15
TZC6-100/125			

镗刀头型号 Type spec	刀片 Blades	梅花螺钉 Screw	扳头 Wrench
TQC1-28/35	CPGT050204	L60M2.5x6	T8
TQC2-48	TCMT090204	L60M2.2x8	
TQC3-56	TCMT110204	L60M2.5x8	
TQC4-72/90			
TZC5-86/120	TCMT16T308	L60M4x12	T15

精密微调镗刀

Precision fine-tuning boring cutter

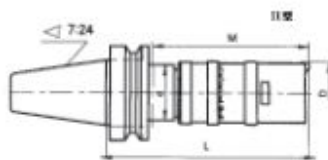
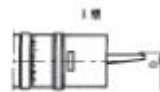


II型

型号规格 Type spec	加工范围 Boring range Dmin-Dmax	尺寸 Dimension			镗刀体 Boring	精镗刀头 Precision boring cutter head
		L	L ₁	d		
BT(JT)40-TMA32-135	32-42	135	94	31	TMA32-42	TMA32-42-09
BT(JT)40-TMA41-135	41-54		88	39	TMA41-54	TMA41-54-09
BT(JT)40-TMA53-135	53-70		78	50	TMA53-70	TMA53-70-09
BT(JT)40-TMA68-135	68-100		64	64	TMA68-100	TMA68-100-09
BT(JT)40-TMA100-135	100-150		64	64	TMA100-150	TMA100-150-09
BT(JT)50-TMA32-165	32-42	165	124	31	TMA32-42	TMA32-42-09
BT(JT)50-TMA41-165	41-54	165	118	39	TMA41-54	TMA41-54-09
BT(JT)50-TMA41-225		225	178			
BT(JT)50-TMA53-165	53-70	165	108	50	TMA53-70	TMA53-70-09
BT(JT)50-TMA53-240		240	183			
BT(JT)50-TMA68-165		165	94			
BT(JT)50-TMA68-240	68-100	240	169	64	TMA68-100	TMA68-100-09
BT(JT)50-TMA68-300		300	229			
BT(JT)50-TMA100-165		165	94			
BT(JT)50-TMA100-240	100-150	240	169	64	TMA100-150	TMA100-150-09
BT(JT)50-TMA100-300		300	229			

精密微调镗刀头

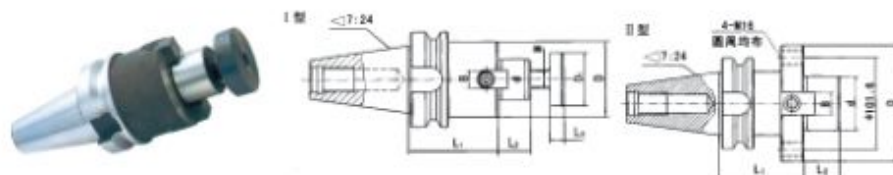
Precision Boring Arbor With Micro Adjustment



型号规格 Type spec	加工范围 Dmin-Dmax	型式	尺寸 Dimension				精镗刀头型号 Type spec
			d	L	M 沉孔	沉孔 BT孔	
JT/BT 40-TM 14-135	14-26	I型	38	135	112	105	F 06
JT/BT 40-TM 25-110	25-33		24	110	86	80	F 04
JT/BT 40-TM 32-135	32-42		30	135	112	105	F 03
JT/BT 40-TM 41-135	41-54	II型	38	135	112	105	F 02
JT/BT 40-TM 53-165	53-70		50	165	142	135	F 01
JT/BT 40-TM 14-135	14-26		38	135	112	98	F 06
JT/BT 40-TM 25-110	25-33	I型	24	110	86	72	F 04
JT/BT 40-TM 32-135	32-42		30	135	112	98	F 03
JT/BT 40-TM 41-135	41-54		38	135	112	98	F 02
JT/BT 40-TM 53-165	53-70	II型	50	165	142	128	F 01
JT/BT 40-TM 70-180	70-100		64	180	156	142	F 00
JT/BT 40-TM 14-135	14-26		38	135	112	92	F 06
JT/BT 40-TM 25-110	25-33	I型	24	110	86	68	F 04
JT/BT 40-TM 32-135	32-42		30	135	112	92	F 04
JT/BT 40-TM 41-135	41-54		38	135	112	92	F 02
JT/BT 40-TM 53-165	53-70	II型	50	165	142	122	F 01
JT/BT 40-TM 70-180	70-100		64	180	156	138	F 00

端面铣刀刀柄

Face mills with cutter handle



型号规格 Type spec	尺寸 Dimension								型式 System	键块 Key piece	压紧螺钉 Screw	扳手 Wrench	
	d	D	D ₁	L ₁	B	L ₂	L ₃	M					
BT(JT)40-XD22-60	22	40	28	60	10	19	9	M10	I	XD22-2	XD22-1	S5,S6	
BT(JT)40-XD27-60	27	50	33		12	21	10	M12					XD27-2
BT(JT)40-XD32-60	32	60	42		14	24	12	M16		XD32-2	XD32-1		
BT(JT)40-XD40-60	40	70	52		16	27	16	M20					XD40-2
BT(JT)40-XD50-60	50	90	63		18	30	16	M24		XD50-2	XD50-1		
BT(JT)45-XD22-60	22	40	28		10	19	9	M10					I
BT(JT)45-XD27-60	27	50	33	12	21	10	M12	XD27-2	XD27-1				
BT(JT)45-XD32-60	32	60	42	14	24	12	M16			XD32-2	XD32-1	S5,S8	
BT(JT)45-XD40-60	40	70	52	16	27	16	M20	XD40-2	XD40-1				
BT(JT)45-XD50-60	50	90	63	18	30	16	M24			XD50-2	XD50-1	S5,S12	
BT(JT)50-XD22-75	22	40	28	10	19	9	M10	I	XD22-2				
BT(JT)50-XD27-75	27	50	33	12	21	10	M12			XD27-2	XD27-1		
BT(JT)50-XD32-75	32	60	42	14	24	12	M16		XD32-2			XD32-1	S5,S8
BT(JT)50-XD40-75	40	70	52	16	27	16	M20			XD40-2	XD40-1		
BT(JT)50-XD50-75	50	90	63	18	30	16	M24		XD50-2			XD50-1	S5,S12
BT(JT)50-XD60-75	60	128.57	-	25.4	40	-	-			II	XD60-1		

削平型直柄刀柄

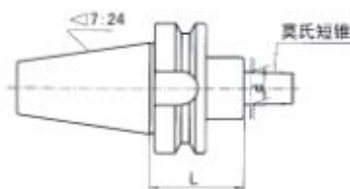
Cut flat and straight handle with cutter handle



型号规格 Type spec	尺寸 Dimension							紧定螺钉 Screw	扳手 Wrench
	d	L ₁	D	L ₂	L ₃	L ₄	M		
BT(JT)40-XP16-80	16	80	48	47	24	-	M14	M14x16	S6
BT(JT)40-XP20-80	20		52	49	25	-	M16	M16x16	S8
BT(JT)40-XP25-110	25		65	54	24	25	M18	M18x20	S10
BT(JT)40-XP32-110	32		72	58	24	28	M20	M20x20	S10
BT(JT)45-XP16-80	16	80	48	47	24	-	M14	M14x16	S6
BT(JT)45-XP20-80	20		52	49	25	-	M16	M16x16	S8
BT(JT)45-XP25-110	25		65	54	24	25	M18	M18x20	S10
BT(JT)45-XP32-110	32		72	58	24	28	M20	M20x20	S10
BT(JT)50-XP16-80	16	80	48	47	24	-	M14	M14x16	S6
BT(JT)50-XP20-80	20		52	49	25	-	M16	M16x16	S8
BT(JT)50-XP25-110	25		65	54	24	25	M18	M18x20	S10
BT(JT)50-XP32-110	32		72	58	24	28	M20	M20x20	S10

钻夹头刀柄

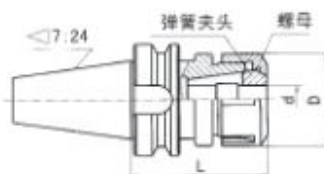
Drill chuck with cutter handle



型号规格 Type spec	莫氏短锥 Morse taper of short	尺寸 Dimension		配用钻夹头 Adopte drill chuck		型号规格 Type spec	莫氏短锥 Morse taper of short	尺寸 Dimension		配用钻夹头 Adopte drill chuck	
		d	L	型号 Model	夹持范围 Clamp range			d	L	型号 Model	支持范围 Clamp range
BT(JT)40-Z10-45	B10	10.094	45	J0106	0.5-6	BT(JT)45-Z16-45	B16	15.733	45	J0113	1-13
BT(JT)40-Z10-90			90			BT(JT)45-Z16-90			90		
BT(JT)40-Z12-45	B12	12.065	45	J0108	0.5-8	BT(JT)45-Z18-45	B18	17.780	45	J0116	3-16
BT(JT)40-Z12-90			90			BT(JT)45-Z18-90			90		
BT(JT)40-Z16-45	B16	15.733	45	J0113	1-13	BT(JT)50-Z10-45	B10	10.094	45	J0106	0.5-6
BT(JT)40-Z16-90			90			BT(JT)50-Z10-90			90		
BT(JT)40-Z18-45	B18	17.780	45	J0116	3-16	BT(JT)50-Z12-45	B12	12.065	45	J0108	0.5-8
BT(JT)40-Z18-90			90			BT(JT)50-Z12-90			90		
BT(JT)45-Z10-45	B10	10.094	45	J0106	0.5-6	BT(JT)50-Z16-45	B16	15.733	45	J0113	1-13
BT(JT)45-Z10-90			90			BT(JT)50-Z16-90			90		
BT(JT)45-Z12-45	B12	12.065	45	J0108	0.5-8	BT(JT)50-Z18-45	B18	17.780	45	J0116	3-16
BT(JT)45-Z12-90			90			BT(JT)50-Z18-90			90		

弹簧夹头刀柄

Collet chuck with cutter handle

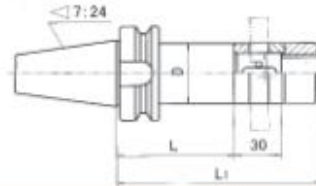


型号规格 Type spec	尺寸 Dimension			弹簧夹头 Collet chuck	螺母 Nut	型号规格 Type spec	尺寸 Dimension			弹簧夹头 Collet chuck	螺母 Nut
	L	D	d				L	D	d		
BY(JT)40-QER20-75	75	35	>2.5	ER20-d	ER20-T1	BY(JT)45-QER32-75	75	50	>3.5	ER32-d	ER32-T2
BY(JT)40-QER20-120	120		-13	ER20-d		BY(JT)45-QER32-120	120		-20	ER32-d	
BY(JT)40-QER25-75	75	42	>2.5	ER25-d	ER25-T2	BY(JT)45-QER40-90	90	63	3.0	ER40-d	ER40-T2
BY(JT)40-QER25-120	120		-16	ER25-d		BY(JT)45-QER40-150	150		-26	ER40-d	
BY(JT)40-QER32-75	75	50	>3.5	ER32-d	ER32-T2	BY(JT)50-QER20-75	75	35	>2.5	ER20-d	ER20-T1
BY(JT)40-QER32-120	120		-20	ER32-d		BY(JT)50-QER20-120	120		-13	ER20-d	
BY(JT)40-QER40-75	75	63	>3.0	ER40-d	ER40-T2	BY(JT)50-QER25-90	90	42	>2.5	ER25-d	ER25-T2
BY(JT)40-QER40-120	120		-26	ER40-d		BY(JT)50-QER25-150	150		-16	ER25-d	
BY(JT)45-QER20-75	75	35	>2.5	ER20-d	ER20-T1	BY(JT)50-QER32-90	90	50	>3.5	ER32-d	ER32-T2
BY(JT)45-QER20-120	120		-13	ER20-d		BY(JT)50-QER32-150	150		-20	ER32-d	
BY(JT)45-QER25-75	75	42	>2.5	ER25-d	ER25-T2	BY(JT)50-QER40-90	90	63	>3.0	ER40-d	ER40-T2
BY(JT)45-QER25-120	120		-16	ER25-d		BY(JT)50-QER40-150	150		-26	ER40-d	

注：弹簧夹头不随刀柄，需另行订货。 Note: Collet chuck do not follow the cutter handle, need a separate order.

三面刃铣刀刀柄

Full side mills cutter handle

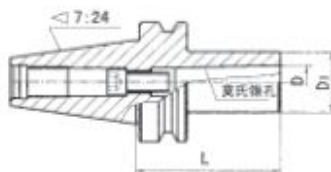


型号规格 Type spec	尺寸 Dimension						键 Key	垫圈 Clamp ring	螺母 Nut
	d	D	L	L ₁	M	H			
BT(JT)40-XS16-75	16	26	75	121	M14x1.5	5	GB1096-79 4x22	XS16-3-H	XS16-1
BT(JT)40-XS16-75			105	151					
BT(JT)40-XS22-75	22	34	75	126	M20x1.5	10	GB1096-79 6x22	XS22-3-H	XS22-1
BT(JT)40-XS22-75			120	171					
BT(JT)40-XS27-75	27	40	75	130	M24x2.0	15	XS27-2	XS27-3-H	XS27-1
BT(JT)40-XS27-120			120	175					
BT(JT)40-XS32-90	32	46	90	150	M30x2.0	15	GB1096-79 8x22	XS32-3-H	XS32-1
BT(JT)45-XS16-90	16	26	90	136	M14x1.5	5	GB1096-79 4x22	XS16-3-H	XS16-1
BT(JT)45-XS16-120			120	166					
BT(JT)45-XS22-90	22	34	90	141	M20x1.5	10	GB1096-79 6x22	XS22-3-H	XS22-1
BT(JT)45-XS22-135			135	186					
BT(JT)45-XS27-90	27	40	90	145	M24x2.0	15	XS27-2	XS27-3-H	XS27-1
BT(JT)45-XS27-135			135	190					
BT(JT)45-XS32-90	32	46	90	150	M30x2.0	15	GB1096-79 8x22	XS32-3-H	XS32-1
BT(JT)45-XS32-135			135	195					
BT(JT)50-XS16-90	16	26	90	136	M14x1.5	5	GB1096-79 4x22	XS16-3-H	XS16-1
BT(JT)50-XS16-120			120	166					
BT(JT)50-XS22-90	22	34	90	141	M20x1.5	10	GB1096-79 6x22	XS22-3-H	XS22-1
BT(JT)50-XS22-135			135	186					
BT(JT)50-XS27-90	27	40	90	145	M24x2.0	15	XS27-2	XS27-3-H	XS27-1
BT(JT)50-XS27-135			135	190					
BT(JT)50-XS32-90	32	46	90	150	M30x2.0	15	GB1096-79 8x22	XS32-3-H	XS32-1
BT(JT)50-XS32-135			135	195					
BT(JT)50-XS40-90	40	55	90	156	M36x3.0	15	GB1096-79 10x22	XS40-3-H	XS40-1
BT(JT)50-XS40-135			135	201					

注：订购时请说明是否需要配垫圈 Note:When order,Please explain the whether need for allocation Clamp ring

无扁尾莫氏圆锥刀柄

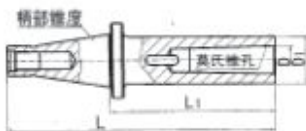
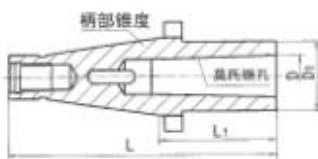
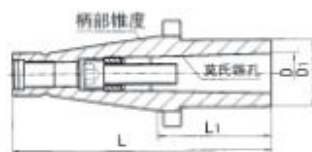
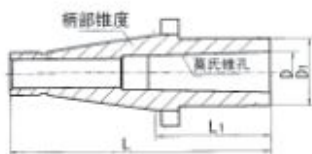
The morse taper cutter handle of without flat cauda



型号规格 Type spec	莫氏锥孔 Morse taper hole	尺寸 Dimension		
		D	D ₁	L
BT(JT)40-MW1-45	MW1	12.065	25	45
BT(JT)40-MW2-60	MW2	17.780	32	60
BT(JT)40-MW3-90	MW3	23.825	40	90
BT(JT)40-MW4-130	MW4	31.267	50	130
BT(JT)45-MW1-45	MW1	12.065	25	45
BT(JT)45-MW2-45	MW2	17.780	32	45
BT(JT)45-MW3-60	MW3	23.825	40	60
BT(JT)45-MW4-110	MW4	31.267	50	120
BT(JT)50-MW2-45	MW2	17.780	32	45
BT(JT)50-MW3-60	MW3	23.825	40	60
BT(JT)50-MW4-75	MW4	31.267	50	75

铣床中间套

Middle sheath of milling machine



7:24圆锥/无扁尾莫氏圆锥中间套

7:24 Taper/The morse taper middle sheath of without flat cauda

型号规格 Type spec	柄部 锥度 Petiole taper	莫氏 锥孔 Morse taper hole	尺寸 Dimension			
			D	D ₁	L	L ₁
XT40-MW2-50	XT40	MW2	17.780	32	143	50
XT40-MW3-65		MW3	23.825	40	158	65
XT40-MW4-95		MW4	31.267	48	188	95
XT50-MW2-60	XT50	MW2	17.780	32	187	60
XT50-MW3-65		MW3	23.825	40	192	65
XT50-MW4-85		MW4	31.267	48	212	85
XT50*-MW5-120	XT60	MW5	44.399	63	247	120
XT60-MW5-120		MW5	44.399	70	327	120
XT60-MW6-160		MW6	63.348	85	367	160

7:24圆锥/无扁尾带连接螺钉莫氏圆锥中间套

7:24 Taper/The morse taper middle sheath of without flat cauda and have link screw

型号规格 Type spec	柄部 锥度 Petiole taper	莫氏 锥孔 Morse taper hole	尺寸 Dimension			
			D	D ₁	L	L ₁
XT50-MWA2-60	XT50	MW2	17.780	32	187	60
XT50-MWA3-65		MW3	23.825	40	192	65
XT50-MWA4-85		MW4	31.267	48	212	85
XT50-MWA5-120	XT60	MW5	44.399	63	247	120
XT60-MWA5-120		MW5	44.399	70	327	120
XT60-MWA6-160		MW6	63.348	85	367	160

7:24圆锥/带扁尾莫氏圆锥中间套

7:24 Taper/The morse taper middle sheath of have flat cauda

型号规格 Type spec	柄部 锥度 Petiole taper	莫氏 锥孔 Morse taper hole	尺寸 Dimension			
			D	D ₁	L	L ₁
XT40-M2-50	XT40	M2	17.780	32	143	50
XT40-M3-65		M3	23.825	40	158	65
XT40-M4-95		M4	31.267	48	188	95
XT50-M2-60	XT50	M2	17.780	32	187	60
XT50-M3-65		M3	23.825	40	192	65
XT50-M4-85		M4	31.267	48	212	85
XT50-M5-120	XT60	M5	44.399	63	247	120
XT60-M5-120		M5	44.399	70	327	120
XT60-M6-160		M6	63.348	85	367	160

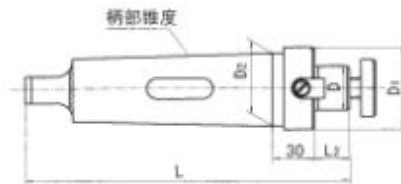
7:24圆锥/加长带扁尾莫氏圆锥中间套

7:24 Taper/The morse taper middle sheath of lengthen and have flat cauda

型号规格 Type spec	柄部 锥度 Petiole taper	莫氏 锥孔 Morse taper hole	尺寸 Dimension			
			D	D ₁	L	L ₁
XT40-MA2-120	XT40	M2	17.780	32	213	120
XT40-MA3-135		M3	23.825	40	228	135
XT40-MA4-165		M4	31.267	48	258	165
XT50-MA2-135	XT50	M2	17.780	32	262	135
XT50-MA3-150		M3	23.825	40	277	150
XT50-MA4-180		M4	31.267	48	307	180
XT50-MA5-190		M5	44.399	63	317	190

镗床装刀心轴

Arbor for boring machine



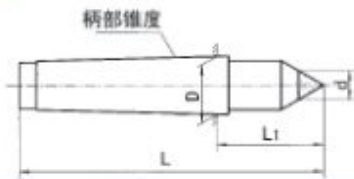
型号规格 Type spec	柄部锥度 Petal taper	尺寸 Dimension							键块 Key piece	压紧螺钉 Screw	扳手 Wrench	
		d	L	D ₁	L ₁	B	D ₂	L ₂				M
T5-XD22-30	M5	22	198.5	40	19	10	28	9	M10	XD22-2	XD22-1	S5,S6
T5-XD27-30		27	200.5	48	21	12	33	10	M12	XD27-2	XD27-1	
T5-XD32-30		32	203.5	58	24	14	42	12	M16	XD32-2	XD32-1	
T5-XD40-30		40	206.5	70	27	16	52	16	M20	XD40-2	XD40-1	
T5-XD50-30		50	209.5	90	30	18	63	16	M24	XD50-2	XD50-1	
T6-XD22-30	M6	22	259	40	19	10	28	9	M10	XD22-2	XD22-1	S5,S6
T6-XD27-30		27	261	48	21	12	33	10	M12	XD27-2	XD27-1	
T6-XD32-30		32	264	58	24	14	42	12	M16	XD32-2	XD32-1	
T6-XD40-30		40	267	70	27	16	52	16	M20	XD40-2	XD40-1	
T6-XD50-30		50	270	90	30	18	63	16	M24	XD50-2	XD50-1	
T80-XD27-30	公制80	27	271	48	21	12	33	10	M12	XD27-2	XD27-1	S5,S6
T80-XD32-30		32	274	58	24	14	42	12	M16	XD32-2	XD32-1	S5,S8
T80-XD40-30		40	277	70	27	16	52	16	M20	XD40-2	XD40-1	S5,S10
T80-XD50-30		50	280	90	30	18	63	16	M24	XD50-2	XD50-1	S5,S12

硬质合金顶尖

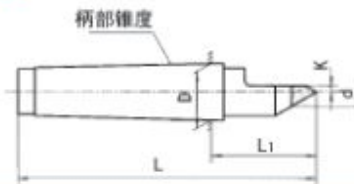
Carbide finial



全顶尖 Entirely finial



半顶尖 Half finial



型号规格 Type spec		柄部锥度 Petal taper	尺寸 Dimension				
全顶尖	半顶尖		D	d	L	L ₁	K
DJ-2	DJB-2	MW2	17.780	8	100	36	1.5
DJ-3	DJB-3	MW3	23.825	12	125	44.5	2.5
DJ-4	DJB-4	MW4	31.267	15	160	57.3	3.2
DJ-5	DJB-5	MW5	44.399	18	200	70.3	5.5
DJ-6	DJB-6	MW6	63.348	36	280	98.9	7

CEMENTED CARBIDE TOOLS



金刚石刀具 Diamond tools



CEMENTED CARBIDE TOOLS

1、整体硬质合金钻头 Solid Carbide Drills

刀具名称型号 Tool Name/Model	切削材料及硬度 Cutting materials (HRC/HRB)	切削速度 Cutting Speed V(m/min)	每转进给量 f _z (mm/r)	切削深度 a _p (mm)
整体硬质合金三刃钻头 YSRZ Solid Carbide Drill With Three Flute	钢钢 Cast-iron HRB<240-330 不锈钢 Steel HRB<350 铝合金 Aluminum Alloy HRB<180 钛及钛合金 Ti, Ti Alloy HRB<210-300	60-90 35-45 120-180 25-40	0.10-0.40 0.04-0.20 0.120-0.300 0.04-0.15	0.000-0.400 0.120-0.300 0.060-0.400 0.01-0.08
整体硬质合金两刃钻头 YZD Solid Carbide Twist Drills	钢 Steel HRB160-330 铸铁 Cast-iron HRB<300 钢 Steel HRB160-350 铸钢 Cast-steel HRB<360	80-100 80-130 80-100 75-90	0.000-0.400 0.120-0.300 0.060-0.400 0.01-0.20	0.000-0.400 0.120-0.300 0.060-0.400 0.01-0.08
整体硬质合金中心钻头 YZK Solid Carbide Center Drills	钢, 铸钢 Steel, Cast-iron	10-30	0.01-0.08	0.000-0.200
整体硬质合金空心钻头 YZDZ Solid carbide twist drill	钢, 铸钢 Steel, Cast-iron	60-90	0.000-0.200	

2、整体硬质合金铣刀 Solid carbide mills

铣刀名称及型号 Milling Model Name	切削材料及硬度 Cutting materials (HRC/HRB)	切削速度 V(m/min)	每齿进给量 f _z (mm/z)	切削深度 a _p (mm)	切削宽度 a _e (mm)
整体硬质合金球头铣刀 YJK Solid Carbide Ball mill end mills	铸钢 Cast-iron HRB180-230 钢 Steel HRB180-200	30-120 100-130	0.01-0.066 0.01-0.066	0.4-0.60	<D
整体硬质合金立铣刀、圆锥立铣刀、球面立铣刀 YLS, YV, YVLS Solid Carbide Tool Milling cutter radial end mill, taper end mill, ball mill	铸钢 Cast-iron HRB180-230 钢 Steel HRB180-200	50-160 100-130	球面 0.01-0.10 圆锥 0.01-0.30 球面 0.01-0.15	0.05-0.45 球面 <D 圆锥 <D/2	球面 <D 圆锥 <D/2
整体硬质合金球头立铣刀 YJQX Solid carbide ball head end mills	铸钢 HRB160-330 钢 Steel HRB160-350 铸钢 Cast-iron HRB<360	80-300 80-200 300	球面 0.01-0.45 圆锥 0.01-0.15 球面 0.01-0.10	0.01-0.08 0.01-0.08 0.01-0.10	<0.4D <D
整体硬质合金圆棒铣刀 YVQX Solid carbide taper ball head end mills	铸钢 HRB160-330 钢 Steel HRB160-350	100-170 300	0.01-0.08 0.01-0.10		

3、整体硬质合金小孔径铣刀 Solid carbide small aperture boring cutter

刀具名称型号 Tool Name/Model	切削材料及硬度 Cutting materials (HRC/HRB)	切削速度 V(m/min)	每转进给量 f _z (mm/r)	切削深度 a _p (mm)
整体硬质合金小孔径铣刀 YTD Solid carbide small aperture boring cutter	钢, 铸钢 Steel, Cast-iron HRB<300	30-50	0.05-0.15	精孔公差 IT5-IT8

4、整体硬质合金铰刀 Solid Carbide Reamers

刀具名称型号 Tool Name/Model	切削材料及硬度 Cutting materials (HRC/HRB)	切削速度 V(m/min)	每齿进给量 f _z (mm/z)	切削深度 a _p (mm)
整体硬质合金直柄铰刀 YVD Solid Carbide Straight Shank Reamer	钢 Cast-iron HRB<240-300 铝合金 Al alloy 钛及钛合金 Ti, Ti Alloy	6-12 20-80 25-80	0.04-0.35 0.01-0.30 0.133-0.600	0.05-0.12 0.05-0.12

5、孔加工刀具切削用量(参考) Cutting data for hole machining cutter (For reference)

刀具名称及型号 Name and type of cutter	切削材料及硬度 Cutting materials (HRC/HRB)	切削速度 V(m/min)	每转进给量 f _z (mm/r)	切削深度 a _p (mm)	切削宽度 a _e (mm)
硬质合金深孔钻头 QZ Carbide powder drill	钢, 铸钢 Steel, Cast-iron	60-90	0.03-0.40	1D	D-0.5(单边齿厚)
可转槽硬质合金钻头 QZK, QZKM Indexable carbide hole drills with split flute	合金钢, 钛合金 Alloy steel, Ti alloy	30-40	0.15-0.25		
硬质合金钻头 YSRZ Carbide core drills with split flute	碳钢 HRB170-200 铸钢 HRB200 铸钢 HRB200 铸钢 HRB200	25-35 25-35 25-35 140-160	0.05-0.30(mm) 0.08-0.40(mm) 0.07-0.10	<2.5	
精密铰刀 TMA, JTK, JTK, JTK Precision fine-boring boring cutter	钢 HRB180-230 铸钢 HRB180-230 合金钢 HRB<300 钛合金 HRB<300 钛合金 HRB<300	10-30 130-150 130-130 150-170 150-170	0.05-0.15 0.05-0.15 0.05-0.15 0.05-0.15 0.05-0.15	0.05-0.4 0.05-0.4 (直径方向)	
硬质合金机用铰刀 JDM, JDM Machine reamer with carbide	铸钢 HRB200 钢 HRB200	6-10 8-12	0.10-0.25 0.20-0.40	铰削余量 0.15-0.30	